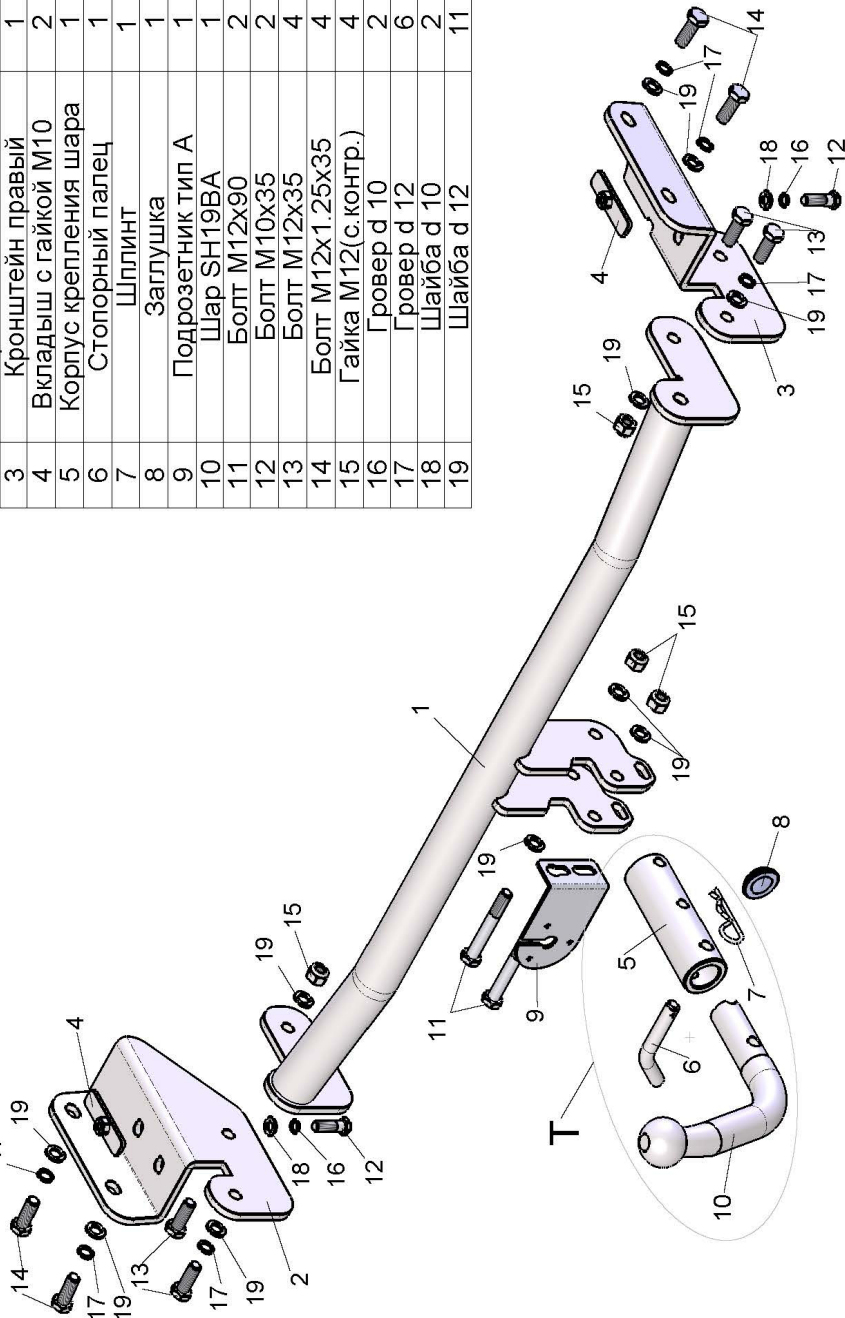




# ТСУ "H219-BA" Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ          | К-во |
|------|-----------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ             | 1    |
| 2    | Кронштейн левый       | 1    |
| 3    | Кронштейн правый      | 1    |
| 4    | Вкладыш с гайкой M10  | 2    |
| 5    | Корпус крепления шара | 1    |
| 6    | Стопорный палец       | 1    |
| 7    | Шплинт                | 1    |
| 8    | Заглушка              | 1    |
| 9    | Подрозетник тип А     | 1    |
| 10   | Шар SH19BA            | 1    |
| 11   | Болт M12x90           | 2    |
| 12   | Болт M10x35           | 2    |
| 13   | Болт M12x35           | 4    |
| 14   | Болт M12x1.25x35      | 4    |
| 15   | Гайка M12(с.контр.)   | 4    |
| 16   | Гровер d 10           | 2    |
| 17   | Гровер d 12           | 6    |
| 18   | Шайба d 10            | 2    |
| 19   | Шайба d 12            | 11   |



## HYUNDAI SOLARIS

## KIA RIO

D = g\*ТС/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

| Артикул        | D(кН)      | S(кг)     | T(кг)       | C(кг)       |
|----------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| <b>H219-BA</b> | <b>6,7</b> | <b>75</b> | <b>1585</b> | <b>1200</b> |

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H219-BA) для HYUNDAI SOLARIS / KIA RIO предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,72 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H219-BA)

для HYUNDAI SOLARIS / KIA RIO..... 1 шт.

Пакет электропроводки ..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер и усилитель заднего бампера.
- Закрепить кронштейны ТСУ (2,3) на штатные отверстия в лонжеронах автомобиля болтами M12x1,25x35 (14) и болтами M10x35 (12), установив внутрь лонжеронов вкладыши (4).
- Закрепите балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами M12x35 (13).
- Установите на автомобиль усилитель заднего бампера (на моделях с 2014 г.в. необходимо подрезать усилитель заднего бампера под кронштейны (2,3)). Установите задний бампер (предварительно сделать вырез в бампере (для Hyundai Solaris седан и KIA Rio хэтчбек)).

**ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(10) в корпусе крепления шара(5) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (5) шар (10) с фиксацией его стопорным пальцем (6), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (11).**

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (6) и заглушку (8).
- Подсоедините жгут проводов от ШР к электропроводке автомобиля.
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       |      | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |  |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|------|--|------|------|------|--|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8  | 6.8                                    | 8.8  | 10.9 | 12.9 |  |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6  | 1,8                                    | 2,5  | 3,6  | 4,0  |  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2  | 3,6                                    | 5,6  | 7,0  | 9    |  |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6  | 6,2                                    | 10,0 | 12,5 | 16,0 |  |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0  | 10,0                                   | 16,0 | 20,0 | 25,0 |  |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0 | 14,0                                   | 22,0 | 32,0 | 36   |  |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.