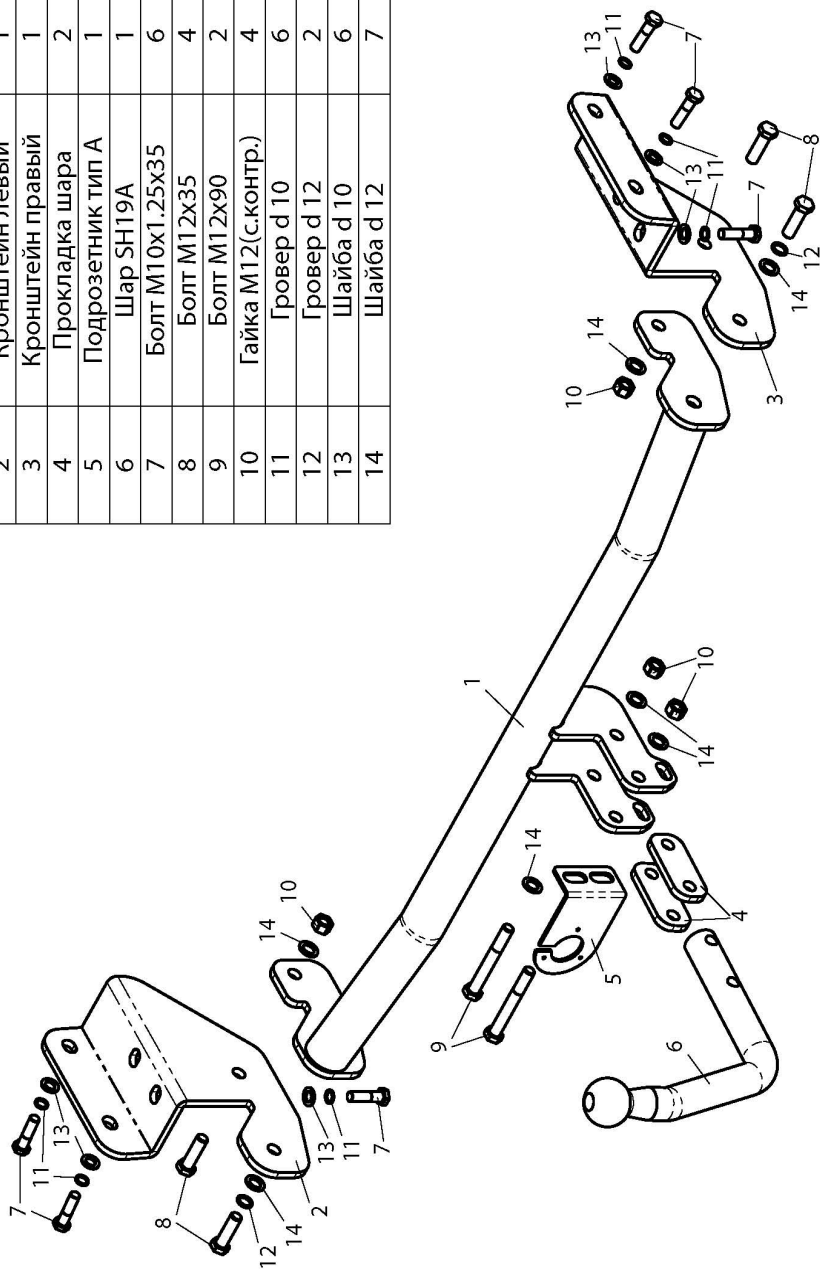


ФАРКОП "LEADER" K120-A

Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Прокладка шара | 2 |
| 5 | Подрозетник тип А | 1 |
| 6 | Шар SH19A | 1 |
| 7 | Болт M10x1.25x35 | 6 |
| 8 | Болт M12x35 | 4 |
| 9 | Болт M12x90 | 2 |
| 10 | Гайка M12(с.контр.) | 4 |
| 11 | Гровер d 10 | 6 |
| 12 | Гровер d 12 | 2 |
| 13 | Шайба d 10 | 6 |
| 14 | Шайба d 12 | 7 |



| | | | | | |
|--|---------------|--|-----------|-------------|-------------|
| KIA CEE'D (хетчбек) 2012 - ... г.в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
| | K120-A | 7 | 75 | 1820 | 1200 |
| D = g * TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) | | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы | | | |
| S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ | | | | | |
| T — технически допустимая масса тягача | | | | | |

Тягово-сцепное устройство (K120-A) для KIA CEE'D (ХЕТЧБЕК) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,64 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K120-A)
 для KIA CEE'D (ХЕТЧБЕК)1 шт. Пакет электропроводки1 шт.
 Пакет комплектующих.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снимите пластмассовую защиту лонжеронов и буксировочную проушину с левого лонжерона.
- Для удобства монтажа снимите задний бампер (не обязательно) .
- Закрепите левый (2) и правый (3) кронштейны ТСУ к штатным гайкам в лонжеронах автомобиля болтами M10x1,25x35 (7) .
- Закрепите поперечную балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами M12x35 (8) .
- Установите бампер на автомобиль , предварительно подрезав центральный отлив бампера под крепеж .
- Произведите вырез в пластмассовой защите по факту и установите ее на штатное место .
- Установите на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР) .
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024) .
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов .

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.

Рис. 2 (схема подрезки бампера).

