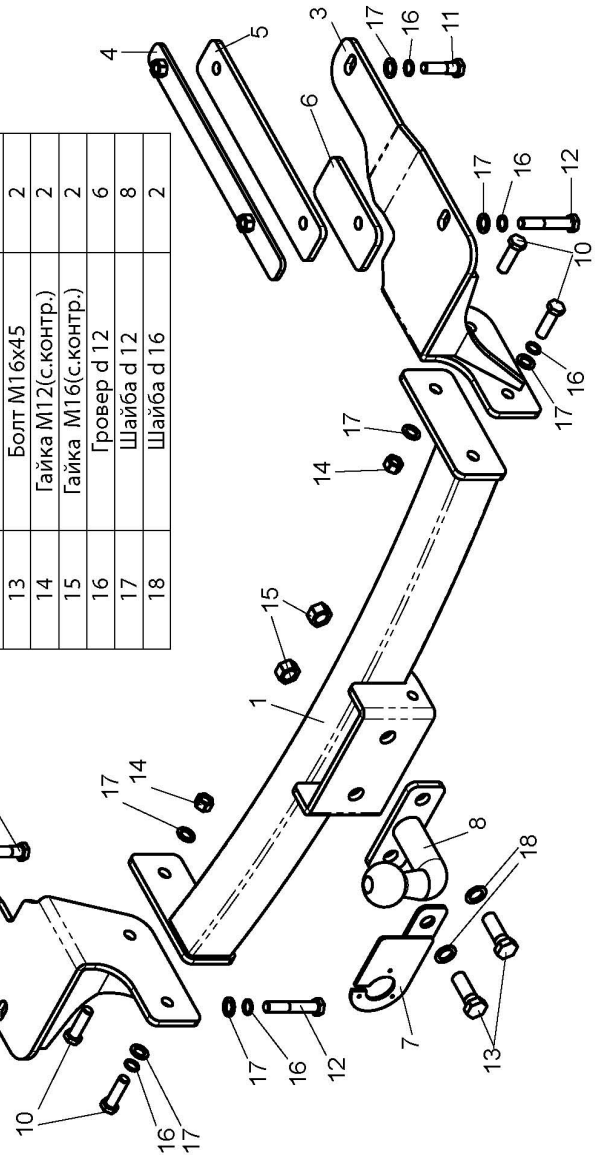


# ФАРКОП "LEADER" S205-F/FC/F(N) Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Вкладыш	2
5	Проставка 1	2
6	Проставка 2	2
7	Подрозетник тип F	1
8	Шар SH03F/SH08FC	1
10	Болт M12x35	4
11	Болт M12x50	2
12	Болт M12x60	2
13	Болт M16x45	2
14	Гайка M12(с.контр.)	2
15	Гайка M16(с.контр.)	2
16	Гровер d 12	6
17	Шайба d 12	8
18	Шайба d 16	2



SSANG YONG REXTON I 2003-2007 г.в. REXTON II 2007- ... г.в. KYRON II 2007- ... г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	S205-F S205-F(N)	10,9	100	2530	2000
	S205-FC	8	50	2530	1200

D = g \* TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (S205-F/S205-F(N)/S205-FC) для SSANG YONG REXTON I, REXTON II, KYRON II** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг / 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 23/23,1/22,48 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (S205-F/S205-F(N)/S205-FC)  
для SSANG YONG REXTON I/II / KYRON II.....1 шт. Пакет электропроводки .....1 шт.  
Пакет комплектующих.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
- Снять усилитель заднего бампера вместе с кронштейнами крепления.
- Установить пластины крепления ТСУ (4) в лонжероны автомобиля.
- Снять глушитель с подушек крепления. Установить кронштейны ТСУ (2,3) на лонжероны автомобиля и закрепить болтами M12x50 (11) и M12x60 (12) на штатные отверстия в лонжеронах, используя дистанционные проставки (5,6).
- Установить усилитель заднего бампера. Установить бампер на автомобиль.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами M12x35 (10).
- Установить на ТСУ съемный шар (8) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.