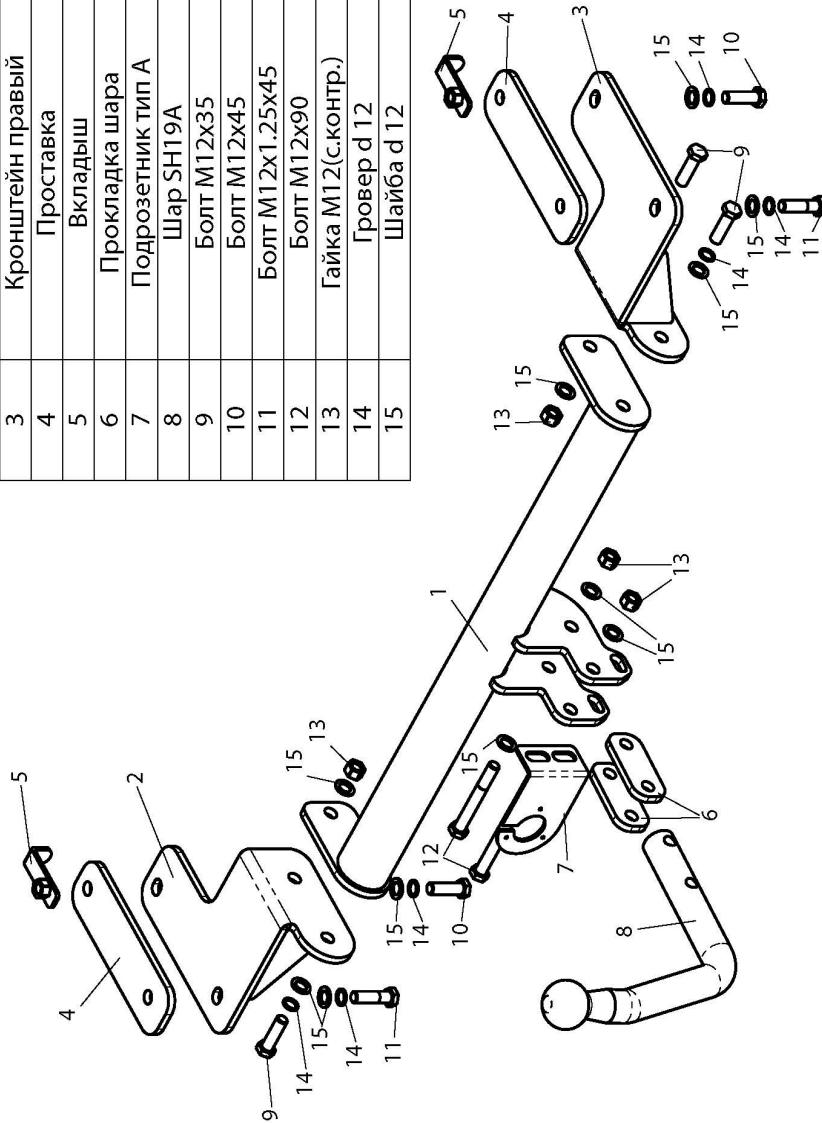


ФАРКОП "LEADER" A202-A

Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Проставка | 2 |
| 5 | Вкладыш | 2 |
| 6 | Прокладка шара | 2 |
| 7 | Подрозетник тип А | 1 |
| 8 | Шар SH19A | 1 |
| 9 | Болт M12x35 | 4 |
| 10 | Болт M12x45 | 2 |
| 11 | Болт M12x1.25x45 | 2 |
| 12 | Болт M12x90 | 2 |
| 13 | Гайка M12(с.контр.) | 4 |
| 14 | Гровер d 12 | 6 |
| 15 | Шайба d 12 | 11 |



| ACURA RDX (RD) 2006 - 2012 г.в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---|---------------|---|-----------|-------------|-------------|
| | A202-A | 9 | 75 | 2340 | 1500 |
| D = $g \cdot TC/T+C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача | | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы | | | |

Ягово-сцепное устройство (A202-A) для ACURA RDX предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ : 16,32 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (A202-A)

для ACURA RDX1 шт. Пакет электропроводки1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности..
- Установите кронштейны ТСУ (2,3) на лонжероны (используя проставки (4)), закрепив их болтами M12x1,25x45(11) и болтами M12x45 (10),предварительно установив через отверстия вкладыши (5).
- Произведите монтаж балки ТСУ(1) к кронштейнам (2,3) , используя болты M12x35(9).
- Произведите обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля .
- Установите на ТСУ съемный шар (8) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.