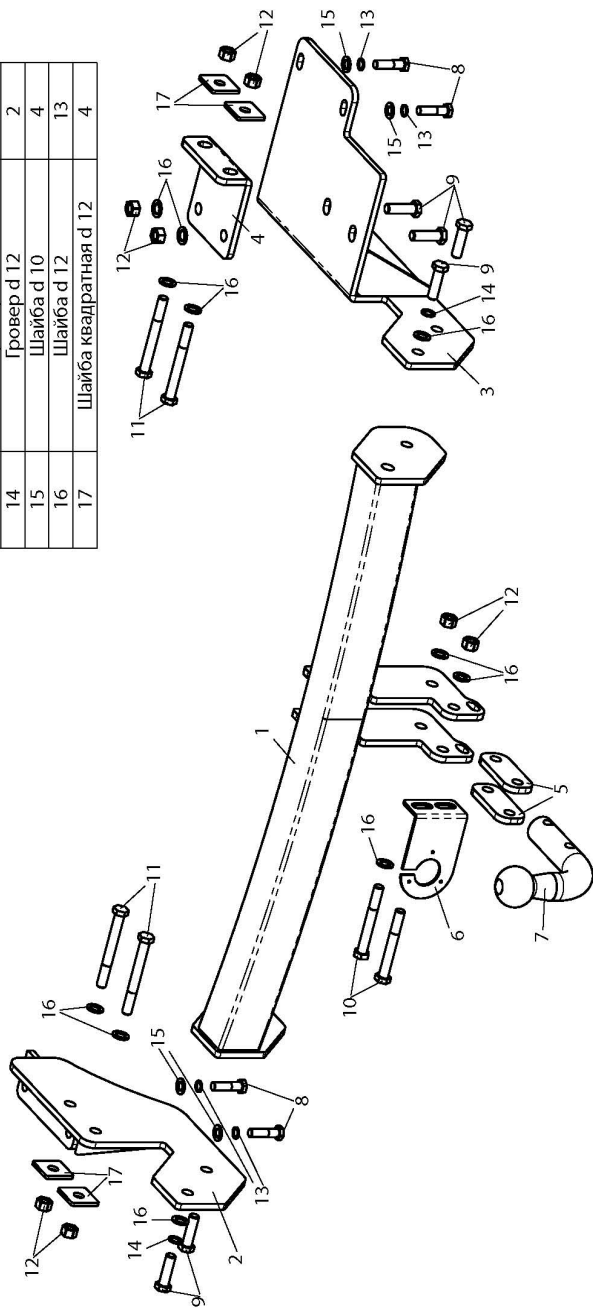


ФАРКОП "LEADER" M113-A Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|-----------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Уголок | 1 |
| 5 | Прокладка шара | 2 |
| 6 | Подрозетник тип А | 1 |
| 7 | Шар SH13A | 1 |
| 8 | Болт M10x1,25x35 | 4 |
| 9 | Болт M12x40 | 6 |
| 10 | Болт M12x90 | 2 |
| 11 | Болт M12x110 | 4 |
| 12 | Гайка M12(с.контр.) | 10 |
| 13 | Гровер d 10 | 4 |
| 14 | Гровер d 12 | 2 |
| 15 | Шайба d 10 | 4 |
| 16 | Шайба d 12 | 13 |
| 17 | Шайба квадратная d 12 | 4 |



| MITSUBISHI OUTLANDER 2012 - ... г.в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| | M113-A | 8,7 | 75 | 2210 | 1500 |

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осью прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M113-A) для MITSUBISHI OUTLANDER 2012 - ... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 23,62 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M113-A)

для MITSUBISHI OUTLANDER1 шт. Пакет электропроводки1 шт.
Пакет комплектующих.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
 - Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
 - Перед установкой ТСУ необходимо снять буксировочную проушину (в дальнейшем она не понадобится), снять задний бампер и усилитель заднего бампера вместе с кронштейнами крепления (в дальнейшем усилитель с кронштейнами не используются). Снять запасное колесо.
 - Закрепить кронштейны ТСУ (2,3) к лонжеронам автомобиля болтами M10x1,25x35 (8). К правому кронштейну (3) прикрепить уголок (4), после чего закрепить к лонжеронам болтами M12x110 (11)
 - Болтами M12x40 (9) закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3).
 - Протянуть все резьбовые соединения.
 - Установить на место запасное колесо и бампер (предварительно сделав вырез по шаблону).
 - Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
 - Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля
- (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).**
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.