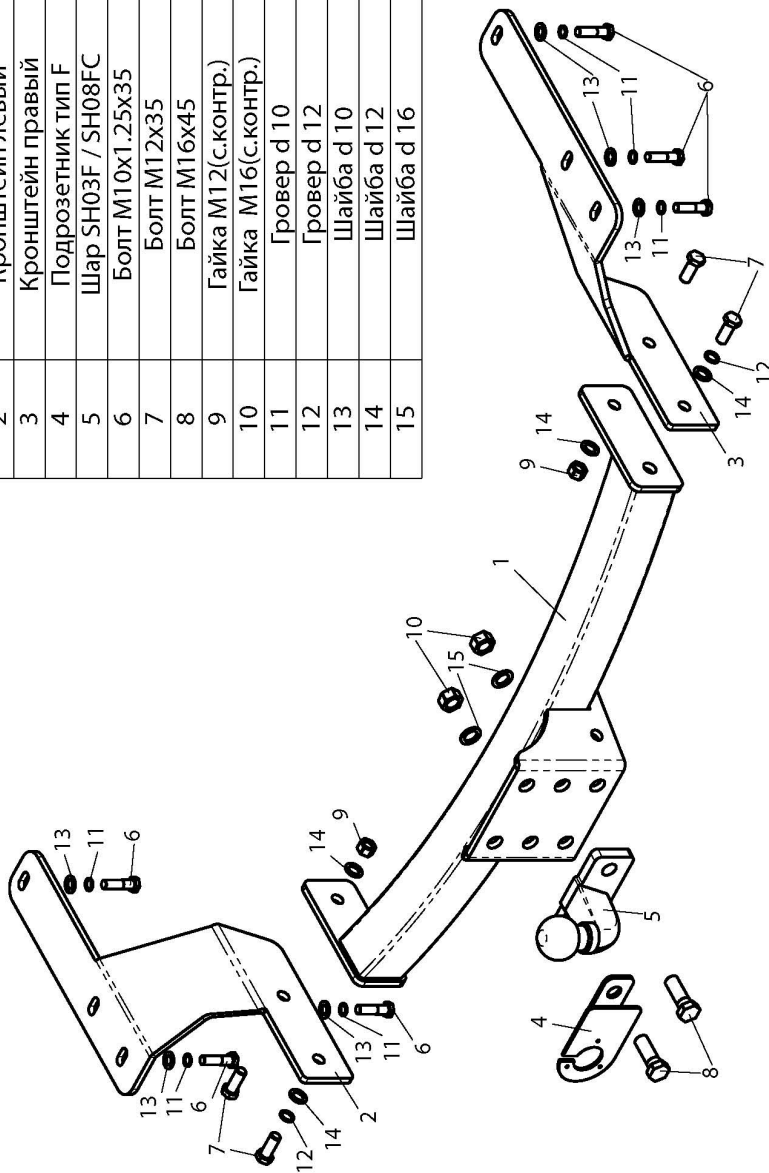


ФАРКОП "LEADER" T119-F/FC/F(N) Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Подрозетник тип F | 1 |
| 5 | Шар SH03F / SH08FC | 1 |
| 6 | Болт M10x1.25x35 | 6 |
| 7 | Болт M12x35 | 4 |
| 8 | Болт M16x45 | 2 |
| 9 | Гайка M12(с.контр.) | 2 |
| 10 | Гайка M16(с.контр.) | 2 |
| 11 | Гровер d 10 | 6 |
| 12 | Гровер d 12 | 2 |
| 13 | Шайба d 10 | 6 |
| 14 | Шайба d 12 | 4 |
| 15 | Шайба d 16 | 2 |



| TOYOTA HIGHLANDER 2010 - 2013 г.в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---------------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| | T119-F | 11,3 | 100 | 2721 | 2000 |
| | T119-FC | 8,1 | 50 | 2721 | 1200 |

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (T119-F/T119-F(N)/T119-FC) для TOYOTA Highlander 2010 – 2013г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000кг / 1200кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 19,28/19,8/18,98 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (T119-F/T119-F(N)/T119-FC)

для TOYOTA HIGHLANDER.....1 шт. Пакет электропроводки1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать буксировочные проушины и левую пластиковую защиту бампера.
- Закрепите кронштейны ТСУ (2,3) к лонжеронам автомобиля болтами M10x1,25x35 (6) в места крепления буксировочной проушины и штатные места на лонжеронах , установив буксировочную проушину поверх правого кронштейна (3) .
- Установите на место левую пластиковую защиту бампера (предварительно сделав вырез 170x60мм. под кронштейн в боковой части защиты).
- Закрепите поперечную балку ТСУ (1) к кронштейнам ТСУ (2,3) болтами M12x35(7).
- Установите на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.